

C O R P O R A T E B R O C H U R E

HOGY MEDICAL Co., Ltd.

HOGY[®]

当社は、「社業を通じて医療進歩の一翼を担い、
人々の健やかな生命と幸福に尽くし、
もって社会の繁栄に寄与する」を社是とし、
患者・医療従事者等の安全と医療機関等における
経営の合理化・省力化に貢献できる
製品、およびシステムをご提供しております。

Based on our corporate philosophy "to promote good health and prosperity through contributions to medical progress," we offer solutions through products and systems that contribute to the safety of patients and healthcare professionals as well as to the streamlining and labor-saving of the management of medical institutions and other organizations.

代表取締役社長 兼 CEO
保木 潤一
Jun-ichi Hoki,
President and CEO

J. Hoki



名誉会長 ファウンダー
保木 将夫
Masao Hoki,
Chairman Emeritus and Founder

1955年、保木明正堂を創業。1961年、保木記録紙販売株式会社（現株式会社ホギメディカル）を設立、代表取締役社長に就任。代表取締役社長、代表取締役会長を経て、現名誉会長・ファウンダー。
Masao Hoki founded Hoki Meiseido in 1955. He incorporated and became the President of Hoki Recording Paper Marketing in 1961 (currently HOGY Medical). Having served as President and CEO, Chairman and Founder, he currently holds the titles of Chairman Emeritus and Founder.

ホギメディカルは安全と信頼をお約束します。
HOGY Medical assures safety and reliability.

目次	Contents	1
沿革	History of HOGY Medical	2
生産・流通	Production and Distribution	4
生産拠点	Production Sites	5
安全対策	Safety Measures	6
筑波工場	Tsukuba Plant	7
HOGY 製品・商品	HOGY Medical's Product Portfolio	10
キット製品	Surgical Kit	12
オペラマスター	OPERA MASTER	13
プレミアムキット	Premium Surgical Kit	14
サプライチェーンマネジメント (SCM) 構想	Supply Chain Management (SCM) Concept	15
手術室マネジメントサービス	Operating Room Management Service	16
ME 機器 管理 機能	ME Machine Management Function	17
OPERA-Note (OPENO)	OPERA-Note (OPENO)	18
メッキンバッグ	Sterilization Pouch	19
医療用不織布製品	Medical use Non-woven Fabric Products	20
医療関連商品	Health Care-related Products	21
シュアファインド	“SuReFind”	22
E M A R O®	EMARO®	23
海外展開	Global Production and Sales Activities	24
ESG 情報	ESG-Related Information	26
本社	Head Office	28

医療用記録紙からメッキンバッグへ
Medical recording paper to the Sterilization Pouch

1961～1970

1961年、創業者保木将夫(現名誉会長・ファウンダー)が「保木記録紙販売株式会社」を設立。「院内感染防止」をテーマにし、医療用記録紙からメッキンバッグの開発へ。

In 1961 Masao Hoki (Currently Chairman Emeritus and Founder) incorporated Hoki Recording Paper Marketing. To achieve the goal of "preventing in-hospital infections", we expanded our product from medical recording papers to the sterilization pouch.

1961 ● 保木記録紙販売株式会社設立

Incorporation of Hoki Recording Paper Marketing

● 医療用記録紙の販売

Launch of sales of medical recording paper



1964 ● メッキンバッグ発売

Launch of the "Sterilization Pouch" product



1970 ● 株式会社ホギに社名変更

Company name changed to HOGY

手術室の感染防止対策へ
Development of Infection Management tools


1971～1980

中央材料室から手術室へ進出。手術室の安全性向上のため、不織布を中心とした院内感染防止対策製品の開発へ大きく踏み出す。綿布から医療用不織布への切り替えに注力。

We progressed from the central supply room to the operating theatre. We took major steps towards developing products to prevent in-hospital infections centering on medical use non-woven fabric products to improve the safety of the operating theatre and focused on replacing linen products with medical use non-woven fabric products.


1972 ● 医療用不織布製品発売

Launch of medical use non-woven fabric products



1978 ● 美浦第一工場完成

Completion of Miho No.1 Plant facility



感染対策に向けたディスポーザブルの啓蒙
(綿布から不織布へ)
Raise awareness of Infection Management by utilizing disposable items (Switching from Linen to Non-woven fabric products)

1981～1990

綿布から医療用不織布への切り替えによる安全性と経済合理性を提唱。不織布による経済効果の啓蒙活動により、ディスポーザブル製品が大きく普及。

We started the implementation of medical use non-woven fabric products to be replaced from linen products. We were the first to advocate disposables in Japan. This enhanced awareness of the importance and economic effects of medical use non-woven fabric products, which lead the way to the widespread use of disposables.

1983 ● 美浦第二工場完成

Completion of Miho No. 2 Plant facility



1987 ● 株式会社ホギメディカルに社名変更

Company name changed to the current HOGY Medical

1989 ● 江戸崎配送センター(自動)完成

Completion of Automated Edosaki Distribution Center



新たな挑戦
New challenges

1991～2000

製品の安定供給のため、海外生産拠点P.T.ホギインドネシアを設立。また、看護師の業務改善を目指し手術用キット製品を発売。

P. T. HOGY Indonesia was established to contribute to the stable supply of products. We released the Surgical Kit to contribute to enhancing the efficiency of nurses' duties.

1991 ● 東京証券取引所市場第二部上場

Company listed on TSE Second Section

1992 ● 江戸崎滅菌センター稼働(電子線滅菌)

Edosaki Electron Beam Sterilization Center commences operations



1994 ● P.T. ホギインドネシア設立

Incorporation of P.T. HOGY Indonesia

● キット製品発売

Launch of Surgical Kit



1995 ● 筑波滅菌センター完成

Completion of Tsukuba Sterilization Center

1997 ● 筑波配送センター(全自動)完成

Completion of Fully automated Tsukuba Distribution Center

2000 ● 東京証券取引所市場第一部上場

Company listed on TSE First Section

21世紀へ飛翔
Soaring into the 21st century

2001～

製品の販売に情報を付加することによって医療機関の経営改善を目指す、オペラマスターを発売。フルキットからオペラマスター、そしてプレミアムキットへと、ホギメディカルの製品は常に進化を続けています。

We launched the OPERA MASTER in an aim to improve the streamlining of medical institutions by adding information to product sales. Starting with our Full Surgical Kit to the OPERA MASTER and later Premium Surgical Kit, we have been constantly evolving.

2002 ● 本社ビル完成

Completion of New head office building



2003 ● 筑波工場稼働

Surgical Kit Plant commences operations

2004 ● オペラマスター発売

Launch of OPERA MASTER

2005 ● オペラマスター専用生産ライン稼働

Exclusive production line for OPERA MASTER commences operations

2006 ● 筑波OPC稼働

Tsukuba OPC commences operations

2011 ● 創立50周年

50th Anniversary

● P.T. ホギメディカル セールス インドネシア設立

Incorporation of P.T. HOGY Medical Sales Indonesia

2012 ● ICトレーサー発売

Launch of IC Tracer

● 手術管理システム発売

Launch of Surgery Management System

2015 ● EMARO® 発売

Launch of EMARO®

2016 ● プレミアムキット発売

Launch of Premium Surgical Kit



2017 ● 筑波新キット工場稼働

Tsukuba New Surgical Kit Plant commences operations



2018 ● ホギメディカル・アジア・パシフィック 設立

Incorporation of HOGY Medical Asia Pacific Pte. Ltd.

医療業界の主な出来事 Significant events in the medical industry				
● BlumbergらによってB型肝炎ウイルス(HBV)が発見(1964)	● Blumberg and others discover the hepatitis B virus (HBV) (1964)	● AIDS、プリオン病、O157等の新興感染症の出現(1970年代後半)	● 医療用不織布の普及(1975年～)	● 「ユニバーサルプレコーション」を提唱(1985)
● The appearance of emerging infectious diseases such as AIDS, prion disease, O157, etc. (Second half of 1970s)	● The spread of medical use non-woven fabric (1975 onward)	● 「HIV・HBVの伝播予防に関する勧告・ガイドライン」の発行(1987年)	● HoughtonらによってC型肝炎ウイルス(HCV)が発見(1989年)	● 「スタンダードプレコーション(標準予防策)」を提唱(1996年)
● Advocated for universal precaution (1985)	● Recommendations and Guidelines for Prevention of Transmission of HIV and HBV published (1987)	● Houghton and others discover the hepatitis C virus (HCV) (1989)	● 「手術部位感染防止ガイドライン」の発行(1999年)	● Japanese Association for Operative Medicine published the Guideline for Practicing Operative Medicine (2008)
● Accreditation for Perioperative Management Nursing Teams begins (2014)				

参考文献 1) 感染対策における微生物検査(総論)(松本哲哉:モダンメディア63(2)29-35,2017)

2) 感染症の世界的動向と対応(渡邊治雄:モダンメディア61(11)313-22,2015)

3) わが国の感染制御関連施策の変遷とその背景(大久保憲:環境感染誌31(4),2016)

4) 医療用不織布の開発動向(山本英文:繊維工学53(7)305-13,2000)

5) 国立感染症研究所ホームページ: B型肝炎とは https://www.niid.go.jp/niid/ja/diseases/a/hepatitis/hepatitis-b.html

References 1) General Remarks on Microbiological Inspection for Infection Prevention and Control (Tetsuya Matsumoto: Modern Media 63 (2) 29-35, 2017)

2) Trends and response to infectious diseases in the world (Haruo Watanabe: Modern Media 61 (11) 313-22, 2015)

3) Changes in Policies Related to Infection Control in Japan and the Background Behind Those Changes (Takashi Okubo: Japanese Journal of Infection Prevention and Control 31 (4), 2016)

4) Current Development in Medical Nonwoven Products (Hidetomi Yamamoto: Journal of the Textile Machinery Society of Japan 53 (7) 305-13, 2000)

5) What Is the Hepatitis B Virus? (Found on the website of National Institute of Infectious Diseases) https://www.niid.go.jp/niid/ja/diseases/a/hepatitis/hepatitis-b.html

安全な製品をスピーディーに安定供給 徹底した合理化による 効率的な生産体制を確立

Our approach is the speedy provision of safe products supported by efficient manufacturing operations with thorough rationalization

生産・流通

Production and Distribution



筑波工場
Tsukuba Plant



美浦工場第一
Miho Plant No. 1



美浦工場第二
Miho Plant No. 2



江戸崎配送センター
Edosaki Distribution Center



江戸崎滅菌センター
Edosaki Sterilization Center



P.T. ホギインドネシア第1工場
P.T. HOGY Indonesia No.1 Plant



P.T. ホギインドネシア第2工場
P.T. HOGY Indonesia No. 2 Plant



(株)ホギメディカルは、本社、美浦工場第二、筑波工場、滅菌センターで、ISO13485:2016の認証を取得しています。

HOGY Medical Co., Ltd. Miho Plant No. 2, Tsukuba Plant and Edosaki Sterilization Center were certified as ISO 13485:2016 compliant facilities.



登録証番号
JQA-QM5186

美浦工場第一は、ISO9001:2015の認証を取得しています。

Miho Plant No. 1 was certified as an ISO 9001:2015 compliant facility.



P.T. ホギインドネシア第1工場、第2工場は、ISO 13485:2016の認証を取得しています。

P.T. HOGY Indonesia No. 1 Plant and No. 2 Plant were certified as ISO 13485:2016 compliant facilities.

国際標準化機構 (ISO) はモノやサービスの流通を促進するために国際的な標準規格を作っており、ISO 13485 は「医療機器の品質保証のための国際規格」です。

International Organization for Standardization (ISO) promotes the circulation of goods and services at an international level while ISO 13485 certifies the International Standard for Quality Assurance of medical equipment.

ホギメディカルの国内工場は、徹底した機械化による生産ラインを確立しています。2003年に稼働を開始した筑波工場は、世界最大級の電子線滅菌設備と全自動物流設備を保有しています。

また、インドネシアの現地子会社「P.T. ホギインドネシア」は、東南アジアの生産拠点です。これらの国内外の生産ラインを有機的に連動させ、安全な製品の迅速かつ安定的な供給に努めています。

The domestic plants of HOGY Medical are equipped with fully mechanized production lines. The Tsukuba Plant has one of the world's largest electron beam sterilization facilities and a fully automated distribution depot which started operating in 2003.

Furthermore, our Indonesian subsidiary, P.T. HOGY Indonesia, is our Southeast Asian production hub. We will continue to ensure the quick and stable supply of our safe products through the systematic linking of our domestic and overseas production lines.

安全対策

Safety Measures

医療事故防止は一刻の猶予も許されません。当社では厚生労働省から発令された関連通達を完全実施。多くの安全対策と環境整備、流通製品の規格設定を行ってきました。

お客様に安心をお届けする為、「医薬品、医療機器等の品質、有効性、および安全性の確保等に関する法律(略称：医薬品医療機器等法)」（旧薬事法）を遵守し、お客様に製品をお届けしています。

1. 製造販売業

- 厚生労働省令第169号(QMS省令)の遵守(注1)
- 厚生労働省令第135号(GVP省令)の遵守(注2)

2. 生産

- ISO13485取得による品質マネジメントシステムの確立(注3)
- 滅菌バリデーションの導入による滅菌保証体制の確立
- EOG排ガス規制に伴う、大型排ガス除去装置の設置

3. 流通

- 製品表示バーコード、GS1-128の実施
- ロットトレースシステムの導入による製造品履歴の完全把握

(注1) QMS：品質マネジメントシステム
(注2) GVP：製造販売後安全管理業務
(注3) ISO13485：医療機器の品質マネジメントシステムに関する国際規格

ホギメディカルが見つめているのは、
一歩先の安全性

Always looking one step ahead when it comes to safety

There is no margin for error when it comes to safety in healthcare. We have acted without fail on all instructions from the Ministry of Health, Labour and Welfare (MHLW) and implemented a large number of safety measures, environmental measures and product standards set by MHLW.

HOGY Medical provides customers with the assurance of safety by delivering products that are in strict compliance with the Act for Ensuring the Quality, Efficacy, and Safety of Drugs, Medical Devices and Other Products ("Drugs and Medical Devices Act") (former Pharmaceutical Affairs Act).

1. Manufacturing and Sales

- MHLW ordinance No. 169 (QMS Ordinance) compliance (Note 1)
- MHLW ordinance No. 135 (GVP Ordinance) compliance (Note 2)

2. Production

- Quality management system established by obtaining ISO13485 certification (Note 3)
- Sterility assurance system established by introducing sterilization validation
- Installation of large scale equipment to meet EOG emission control regulations

3. Distribution

- Implementation of product identification bar codes, GS1-128
- Implementation of lot tracing system to completely grasp past product records

Notes 1) QMS: Quality Management System
2) GVP: Good Vigilance Practice (management of safety after manufacturing and sales)
3) ISO13485: an international standard for quality management systems of medical devices

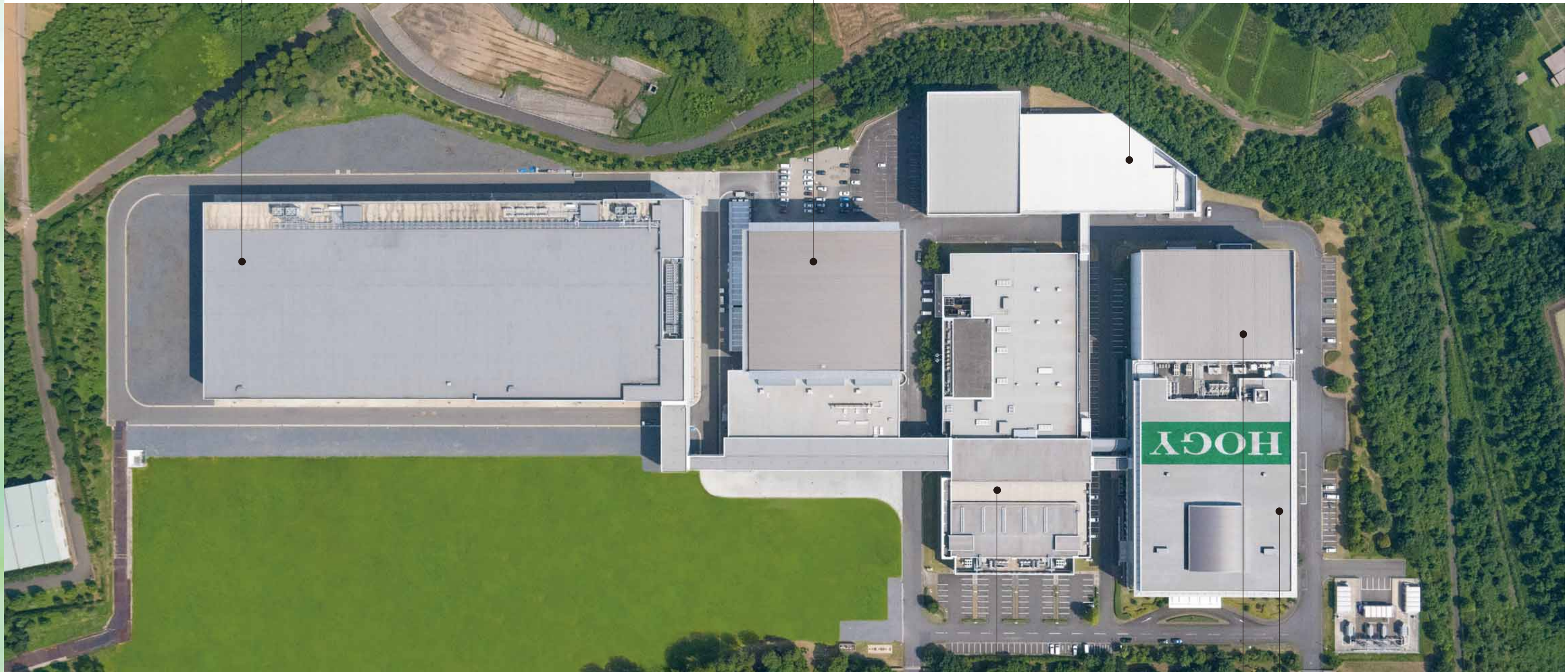


■ 新キット工場
New Surgical Kit Plant



■ 配送センター
Distribution Center

■ 筑波 OPC
Tsukuba OPC



筑波新キット工場の建屋では免震構造の採用によって、震度7の地震にも耐えられる設計であり、地震の揺れが建屋に伝わりにくくなっております。これにより、ロボットの転倒などを防ぎ、地震直後からの生産が可能です。

The Tsukuba New Surgical Kit Plant building adopted a seismic isolation design that is expected to withstand earthquakes with a seismic intensity of 7 on the Japan Meteorological Agency seismic intensity scale. The seismic isolation structure has seismic isolation devices installed in the basement so that shakes caused by earthquakes are less likely to be transmitted to the building. This is expected to help prevent robots from falling over or other accidents, securing a situation in which production can be conducted even immediately after an earthquake.



■ 滅菌センター
The Sterilization Center



■ 部材倉庫
Warehouse (production material)



■ キット工場
Surgical Kit Plant



筑波工場
Tsukuba Plant

SPEED & QUALITY
製造から配送までの一貫した生産ラインを実現

Speed and Quality
Integrated production to shipping process



筑波工場はより高度な安全性を追求し、機械化による「製品不具合ゼロ」と、お客様の在庫負担を軽減するスピーディーな出荷・配送を目標としています。すでに自動化されている滅菌センター・配送センターと連動し、一貫した生産ラインを実現しました。

また、より安全で高品質なプレミアムキットの安定供給を実現した新キット工場を建設しました。新キット工場では、先進の機械やロボットによる自動化が進み、ホギメディカルが長年にわたって培ってきたノウハウが随所に活かされています。変革の時にある医療現場を支えるための高品質な製品を、安全で安定的に生産するための機能をハード・ソフトの両面で備えた工場です。

The Tsukuba plant aims for a high level of safety and reliability and for zero customer complaints through full automation and prompt shipping to reduce the stock of surgical kits in hospitals. The already fully automated sterilization center and distribution depot have been connected to the new plant to create an integrated production and shipping line.

Furthermore, it is constructed to achieve the goal to stably supply of Premium Surgical Kit with higher safety and quality. Leveraging our long-cultivated know-how, we have automated most of the plant with advanced machines and robots. It is equipped with facilities, equipment and processes to safely and stably produce high-quality products that support the medical front that is in a stage of reform.

HOGY 製品・商品

HOGY Medical's Product Portfolio

HOGY 製品・商品 HOGY Medical's Product Portfolio

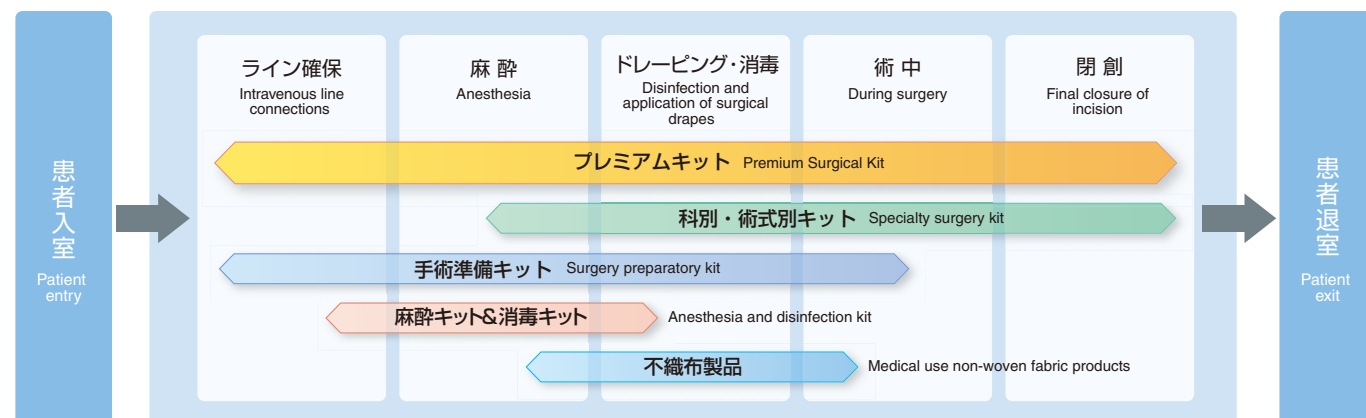
キ ャ ッ ト 製 品	Surgical Kit	12
オ ペ ラ マ ス タ ー	OPERA MASTER	13
プ レ ミ ア ム キ ャ ッ ト	Premium Surgical Kit	14
サ プ ラ イ チ ェ ー ン マ ネ ジ メ ン ト (SCM) 構 想	Supply Chain Management (SCM) Concept	15
手 術 室 マ ネ ジ メ ン ト サ ー ビ ス	Operating Room Management Service	16
M E 機 器 管 理 機 能	ME Machine Management Function	17
OPERA-Note (OPENO)	OPERA-Note (OPENO)	18
メ ッ キ ン バ ッ グ	Sterilization Pouch	19
医 療 用 不 織 布 製 品	Medical use Non-woven Fabric Products	20
医 療 関 連 商 品	Health Care-related Products	21
シ ュ ア フ ァ イ ン ド	“SuReFinD”	22
E M A R O ®	EMARO®	23

キット製品

Surgical Kit

手術室で使用する全ての医療材料をセット化
安全性と合理性の追求が誕生させた「フルキット」をご提供

Full sets of surgical supplies for use in operating theatre procedures
Providing surgical kit to achieve safety and efficiency



各科手術・検査など、目的に応じた医療材料を必要な数量だけセットしたキット製品。発売以来、業務負担の軽減や、人為ミス・院内感染防止など、リスク管理の点からも注目を浴びてきました。パッケージを開封すればすぐに手術を開始することができます。準備の手間や時間が大幅に短縮でき、手術や検査を増加させることも可能となります。医療機関の収益改善にも寄与できる製品のため、多くの医療機関でご採用いただいております。

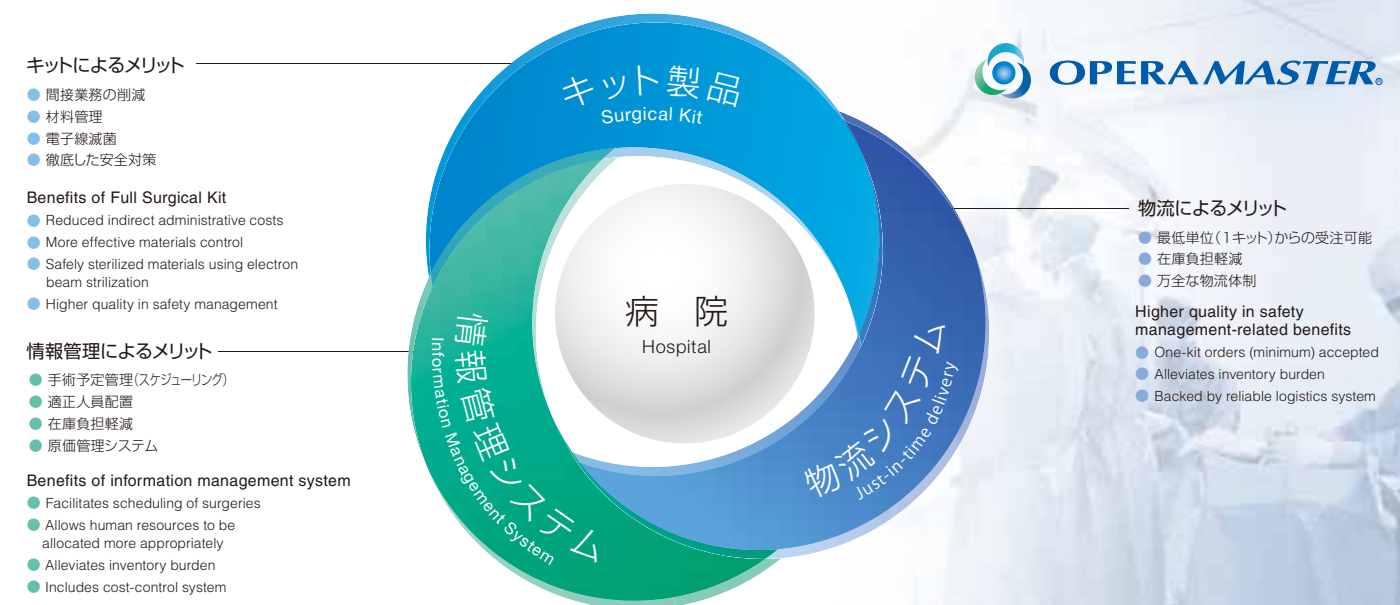
Our surgical kit contains only the necessary number of medical materials in accordance with the surgery and examination of each department. Since its release, these products have attracted attention from the perspectives of risk management, reduction of workload as well as the prevention of human error and hospital-acquired infections. Once the surgical kit pouch is opened, the medical procedure can be started immediately, thereby greatly reducing the labor and time needed for preparation. This efficient use of labor and time allows for an increase in the number of operations and clinical tests that can be undertaken, resulting in the improvement of hospital business. This has led to our surgical kit being adopted by many medical institutions.

オペラマスター

OPERA MASTER

収益の向上・安全性の向上・業務の効率化を目的とし、
「製品・物流・情報」の三つを基軸としたシステム

OPERA MASTER aims to help hospital management to improve profits, enhance safety, and improve operating efficiency. OPERA MASTER is unique service based on three core elements — products, logistics, and information.



一歩先の手術室運営をご提案
Increasing the Efficiency of Operating Theatres

「オペラマスター」では、業務の改善計画をお手伝いする「PLAN」→キット製品、ピッキングリストによる実働作業の効率化をはかる「DO」→業務情報を自動集積・管理する「CHECK」→得られた情報をもとに、スタッフが新たな改善処置を提案する「ACTION」の4つのサイクルを繰り返し、病院の経営の改善を常にサポートし続けるシステムを構築しました。

OPERA MASTER has built a four-step cycled sustainable support system for the improvement of hospital management: "PLAN" to help plan business improvement; "DO" to measure efficiency in surgical kit products and production in actual working hours; "CHECK" to manage business information and its automatic accumulation; "ACTION" for staff to collect information and propose new measures for improvement.



2004年4月より販売を開始した「オペラマスター」は、製品・物流・情報管理からなるシステムです。中核をなすキット製品は、病院の医師・術式別に対応し、医療現場の効率化・省力化・手術の安全性向上に寄与するとともに、単品別の材料管理を不要とし、病院経営の効率化に貢献しております。

物流面においては、手術の前日までに納入するというシステムを構築しており、医療機関の在庫負担軽減に寄与しております。

さらに情報面では、手術室の原価管理の情報等を提供しております。これにより複雑な原価計算を容易にするとともに、手術室の稼働率向上が期待されます。

OPERA MASTER is a product, logistics, and information management system marketed since April 2004. Centered on using Full Surgical Kit, it is of benefit to surgeons as it helps raise efficiency and save labor in the operating theatre while boosting the safety of surgical procedures. Eliminating the need to control materials in single units, OPERA MASTER also contributes to higher operating efficiency of hospitals.

On the logistics side, the system of delivery by the day before surgical procedures helps alleviate the inventory burdens of medical institutions.

Moreover, through OPERA MASTER, we provide useful information about controlling costs in the operating theatre. As a result, complex cost accounting is simplified and operating theatre productivity is enhanced.

プレミアムキット
Premium Surgical Kit

誰でも、安全に、スムーズに展開できる
「オールインワン」キット
All-in-one Surgical Kit Enables Anyone To use Safely and Smoothly



従来の手術キットは、術中に必要な医療材料がまとめられており、術前・術後に必要な材料は、個別にピックアップして揃えるというものでした。それに対してプレミアムキットは、「オールインワンキット」で術前・術中・術後に必要な医療材料がすべてパッケージ化されています。これにより、術前準備の大幅な削減、作業手順の平準化による効率化と安全性向上の実現に貢献します。また、時間の節約にともなう手術件数の拡大、および収益の向上などにもつながります。

Conventional Surgical Kit is compiled with only the medical supplies needed during surgery, and the supplies needed before and after surgery have to be picked separately. Compared to conventional Surgical Kit, the Premium Surgical Kit is an all-in-one kit product that contains all the medical supplies needed before, during and after surgery in one package. This allows the Premium Surgical Kit to significantly reduce the preparation work before surgery and enhances efficiency and safety through the standardization of work procedures. Moreover, it also contributes to increasing in the number of surgeries by saving time and greater earnings in accordance with the time saved.

ブリスター容器の主な特徴

- 透明なパッケージで内容物の確認が容易
- 開封が容易なイージーピール方式を採用
- 展開時に荷崩れが起きないように設計
- 材料を入れたまま、まとめた移動が可能
- 柔らかいが、手では裂けない強靱なフィルムを採用
- 空になったブリスター容器をトレイとして使用可能

Characteristics of Blister Containers

- Transparent package makes it easy to check the contents
- To be opened easily by adopting the easy-peel method
- Designed not to collapse easily when it is opened
- Can be moved in bulk with the supplies kept in packages
- Adopts a tough film that is soft but cannot be split by hand
- Empty blister containers can be used as trays



包装形態の改良による医療の質の向上

Improving Healthcare Quality by Improving the Packaging Format

プレミアムキットでご提供できること What the Premium Surgical Kit Can Provide

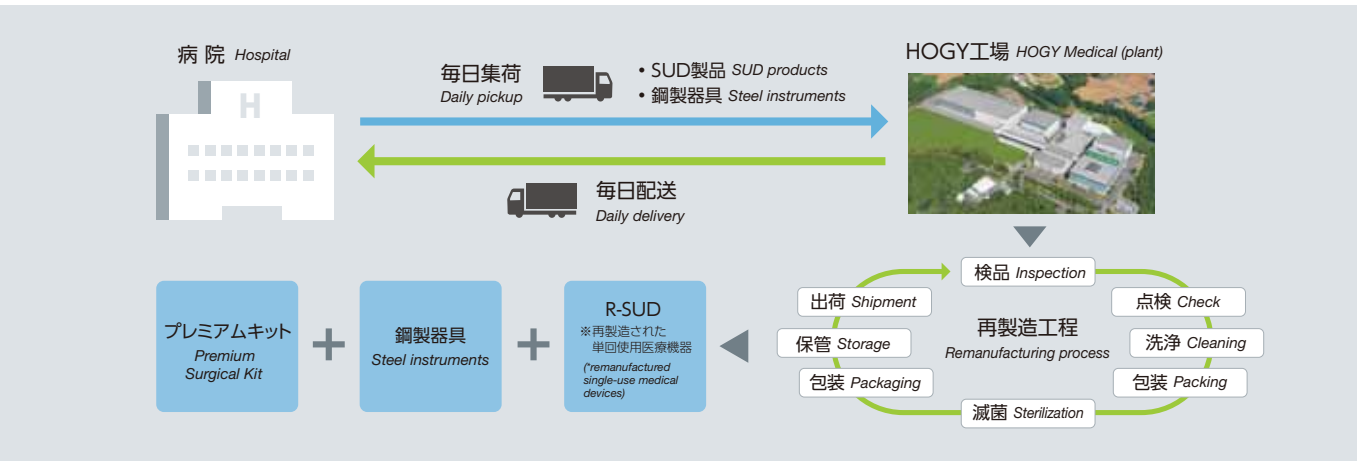
- ☑ 医療スタッフの業務低減によって早朝出勤・残業を削減し、医療機関における「働き方改革」をサポートします。
- ☑ 在庫ロスや間接業務の時間を見直すことで手術に対応できる時間を増やし、手術利益率の上昇が期待できます。
- ☑ ロボットによる生産で人手が介在しないため、付着菌数や異物混入のリスクが低減し、安全な製品をご安心してお使いいただけます。
- Contribution to “work-style reform” at medical institutions by decreasing duties and reducing overtime and early morning work of medical staff.
- Increase in surgical profit margin can be expected as more time can be spent on surgeries by reviewing the loss of inventory and the time for indirect operations.
- Products can be used safely because the number of adhesive bacteria and the risk of foreign matter are reduced since production is done only by robots.

SCM(Supply Chain Management) 構想

Supply Chain Management (SCM) Concept

将来手術件数増加が予想される高度急性期・急性期病院には、プレミアムキットや[R-SUD (再製造された単回使用医療機器)]を含む、手術に必要なすべての医療材料をジャスト・イン・タイムで提供する「サプライ・チェーン・マネジメント (Supply Chain Management : SCM) 構想」を見据えた、さらなる病院経営改善のためのご提案を行います。

We make proposals for further hospital management reform to advanced acute-phase hospitals and general acute-phase hospitals where the number of surgeries is expected to increase in the future. These are conducted with the goal of our Supply Chain Management (SCM) concept in which all the medical supplies required for surgeries, including Premium Surgical Kit and R-SUDs (remanufactured single-use medical devices), are delivered just in time.



ORMS 手術室マネジメント サービス

Operating Room
Management Service

手術室内を可視化し、継続的な情報収集と
業務負担の軽減をし、より効率的なコスト管理を実現

Realizing more efficient cost management by visualizing operating theatres,
continuously collecting information, and reducing workloads

時間管理 Time Management

手術計画の平準化、適正なスタッフシフトの作成
で、手術室運営の時間を管理。誰でも正確・
確実・素早く準備できる仕組みを構築。

Time management of operating theatre by
standardizing procedure plans and appropriately
arranging staff shift schedules. Creates a system
that enables anyone to prep for surgical procedures
accurately, securely and quickly.



タグ
Tag



ME 機器管理機能
ME Machine Management
Function

在庫管理 Inventory Management

正確な材料受払いシステムで在庫管理の手間と
時間を省力化。購入・使用・請求の一括管理で
請求モレの防止をサポート。

Reduces time and effort in inventory management
with a system that accurately manages receipt and
payment of materials. Supports the prevention of claim
errors through collective management of purchases,
usage and claims.



デジタル
ピッキングシステム
Digital picking system



キット
Surgical Kit

原価管理 Cost Management

手術毎に得た各情報を集計し、原価管理を網羅。
経営改善に直結する分析・改善を提案。

Collects data from each surgical procedure and
thoroughly covers cost management. Analyzes and
proposes improvement directly connected to the
improvement of management.



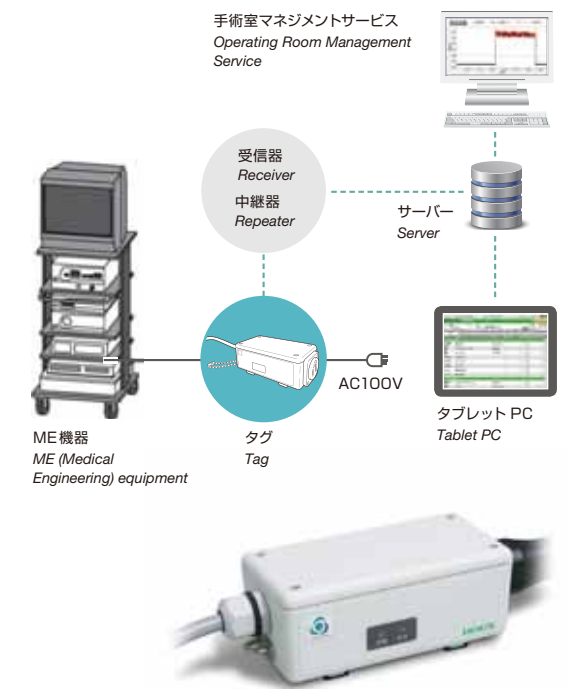
各種分析ツール
Various analysis tools

ME 機器管理機能

ME Machine Management
Function

ME 機器の安全管理向上、戦略的な投資計画を実現

Enhances safety management of ME (Medical Engineering) equipment and
realizes strategic investment plans



稼働管理 Operation management

- 計画管理 Planning management
- 稼働状況 Operation status
- 位置状況 Positional status

▶ 設備投資の判断に
For judgment in capital investment

情報管理 Information management

- 統計・分析 Statistics and analyses
- レポート Reporting
- 目標差異 Target deviation

▶ 安全管理の強化に
For reinforcing safety management

保守管理 Maintenance management

- 機器情報 Equipment information
- 保守スケジュール Maintenance scheduling
- 修理・故障 Repair and failure checking

▶ 保守業務の省力化に
For saving labor of maintenance operations

オペラマスターの新サービス「手術室マネジメントサービス」
は、現行のオペラマスターに様々な情報収集ツールを追加し、そ
こから得られるデータによって、総合的かつ正確に手術室スタッ
フの業務状況や手術コストを把握できる仕組みをご提供します。
また、上述したデータの集積と分析によって手術室運用の効率化
につながるご提案をいたします。

ハードシステムの整備とそこから集積される実績を分析でき
る機能が大きな特徴となり、より快適な手術室運営のために徹底
したムダやムラの削減を目指し、収益の状況を把握しながら手術
室の運営をすることが可能となります。

“Operating Room Management Service,” a new service of
OPERA MASTER, adds various data collection tools to the
existing OPERA MASTER and provides a mechanism whereby
the data collected is used to comprehensively and accurately
grasp the status of operating theatre staff as well as the cost
of surgical procedures. Suggestions are also offered based on
the accumulation and analysis of the above data to increase the
efficiency of the operating theatre.

A major feature is the function of analyzing actual records
stored by the hardware system. Aiming to thoroughly eliminate
waste and irregularities to achieve more efficient management
has enabled operation while checking the status of revenues.

ME 機器管理機能は「手術室マネジメントサービス」の一機能と
して、ME 機器の活用や保守に関する情報を自動的に集積・分析
し、経営に役立てることを目的として開発されました。

専用タグによって院内の医療機器の稼働状況や位置を記録し
ます。また集められた情報は「手術室マネジメントサービス」の専
用サーバーに集積され、各種レポートを作成することが可能にな
ります。

ME 機器管理機能では、ME 機器の使用状況や配置箇所を常時
モニタリングすることで院内にある数百台の機器の状況を管理・
把握し、戦略的な経営を推進します。

The ME (Medical Engineering) Equipment Management Function,
a function of the Operating Room Management Service, has been
developed to automatically collect and analyze information on the
use and maintenance of medical engineering equipment so that the
results can be utilized in hospital management.

Dedicated BLE tags record the status of operations and
positions of medical equipment within the hospital. The collected
information is accumulated in the dedicated server of the
Operating Room Management Service, making it possible to
produce a variety of reports.

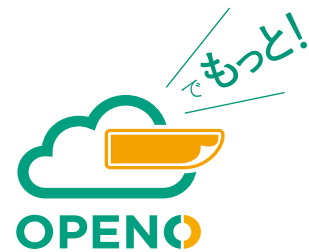
The ME Equipment Management Function manages and
apprehends the status of hundreds of ME devices used in a
hospital by monitoring their use status and locations around
the clock, assisting in the conducting of strategic hospital
management.

OPERA-Note (OPENO)

OPERA-Note (OPENO)

クラウドサービスを通じて、
院内情報を素早く共有し、医療安全に貢献

Contributing to medical safety by using a cloud service to quickly share
in-hospital information



院内情報共有

手術手順書や院内資料を一元管理

Share in-hospital information
Uniform control of operation procedure books
and in-hospital documents

クラウドサービス

好きな時に好きな場所で情報管理

Cloud service
Manage information, whenever and wherever

動画コンテンツ

言葉で表現しづらいことを、動画で正
確に情報伝達が可能

Video contents
Ability to accurately communicate through
video for matters that are difficult to explain
with words.

OPERA-Note (OPENO)はクラウドサービスで情報を集約し、手術における看護の知識共有と整理、管理を行えるツールです。スマートフォンやタブレット端末でのアクセスを可能にすることで、時間、場所を問わず、各々のスタッフのライフスタイルに合わせて情報共有することが可能です。

OPERA-Note (OPENO)によって資料の整理、情報伝達における負担を軽減できるだけでなく、写真や動画による視覚的な情報を共有することができます。また資料の更新や管理、教育課程での記録や分析も容易になります。

業務の効率化、手順の可視化、教育の充実、医療安全など、多くの利点を医療現場にご提供します。

OPERA-Note(OPENO) is a tool that enables the sharing, arrangement and management of nursing knowledge in the context of surgery, utilizing a cloud service to gather information. By facilitating access via smartphones and tablets, it enables information sharing in accordance with each staff member's lifestyle regardless of time or place.

OPENO not only decreases the burdens associated with organizing information and communication, but also makes it possible for nurses to share visual information through photographs and videos. In addition, it makes it easier to update and manage documents, as well as record and analyze in an educational context.

It provides many benefits to the medical field including the streamlining of operations, visualization of steps, enhancement of education, and medical safety.

メッキンバッグ

Sterilization Pouch

メッキンバッグの歴史は
ホギメディカルの歴史です

The history of the Sterilization Pouch is the history of HOGY Medical



滅菌用包装材には、滅菌用の蒸気やガスの容易な透過性ととも
に無菌保存のためのバリア性という、相反する性質が求められて
います。

ホギメディカルでは、この条件に最適な素材として、独特な微
細構造を持つ滅菌紙を開発。院内感染防止の第一歩として1964
年「メッキンバッグ」を発売し、滅菌に対する高度な性能と利便性
により急速に需要を拡大。今日では、滅菌用包装袋の代名詞とな
るまでに普及しています。

The material used for sterilization pouches must be permeable
to the sterilizing steam or gas while also being able to keep the
contents of the pouch sterile for long periods of time.

We developed a paper with a special micro-structure to
achieve these diametrically opposed objectives and launched
our sterilization pouch in 1964, and it became a major contributor
to the prevention of in-hospital infections. The high sterilization
characteristics and the convenience of use lead to a rapid rise
in demand. Our sterilization pouch known as the "Mekkin Bag"
is presently the name recognized among sterilization pouch
products in Japan.

医療用不織布製品

Medical use
Non-woven Fabric Products

院内感染防止と業務の軽減

医療現場に求められる性能を極め、より高度な医療に対応

Prevention of hospital-acquired infections and workload reduction are sought at the front lines of medicine



1972年の発売以来、ホギメディカルは医療現場の感染防止に貢献すべく不織布製品の改良、発展に努めてまいりました。手術の進行を阻害しない軽さと長時間の使用に耐える強度、適度な通気性と高いバリア性能、そのすべてを高次元で実現しました。

また、自社生産ラインによって、医療機関のニーズに合わせた不織布製品のカスタマイズを可能としています。ホギメディカルの不織布製品は、より高い安全性と機能性を医療現場にご提供します。

Since the launch of sales of medical use non-woven fabric products in 1972, we have contributed to preventing hospital-acquired infections by improving production of the fabric into a sophisticated products that are light enough to support surgery without impediment, withstand intensity for a length of time and easily aerate with high-level barrier performance.

Our production lines not only make it possible to supply customized medical use non-woven fabric products that meet the demand of medical centers, but also provide a guarantee of better functionality and safety to medical centers.

医療関連商品

Health Care-related Products

医療をサポートする多彩なツールをご提供

Providing various tools to support healthcare operations



医療用記録紙の製造・販売からスタートしたホギメディカルは医療の最前線で求められる機能を追求し、医療の現場をサポートする新しいツールを開発・供給してきました。

鏡視下手術用スポンジ「セクレア™」は圧排、吸液、洗浄、圧迫止血など、鏡視下手術において高い利便性と安全性を提供します。新商品である「鋼製器具用コンテナ」は、従来のように使用毎にフィルターを交換する必要のない、経済合理性と業務効率が高い製品です。「ホギPGA糸」は合成吸収性縫合糸と針を、新設計のパッケージにした新商品です。複数の種類の糸と針を一つのパッケージにすることで無駄を最小限に抑え、また細部に至るまで利便性と使用感を追求したことで、安全操作を考えた設計となっています。私たちは、他にも様々な製品を開発しています。

Our business began with the manufacturing and sale of recording paper for medical instruments, and we have been evolving to develop and provide new tools that support medical sites in an effort to achieve functions that are sought on the front lines of medicine.

“SECUREA™,” a sponge for endoscopic surgery, provides high convenience and safety in endoscopic surgery for exclusion, liquid absorption, cleansing and pressure hemostasis, etc. “Container for steel instruments,” a new product, featuring high economic rationality and operational efficiency by eliminating the need to change the filter each time when it is used. “HOGY PGA Suture” is a new product that couples synthetic absorbable suture threads and needles in a newly-designed package. It minimizes waste by combining multiple types of threads and needles in one package, and is designed to secure safe operations by pursuing convenience and ease of use in every detail. In addition, we have also developed various other products.

シュアファインド

“SuReFlnD”

切除範囲に確実と安心を

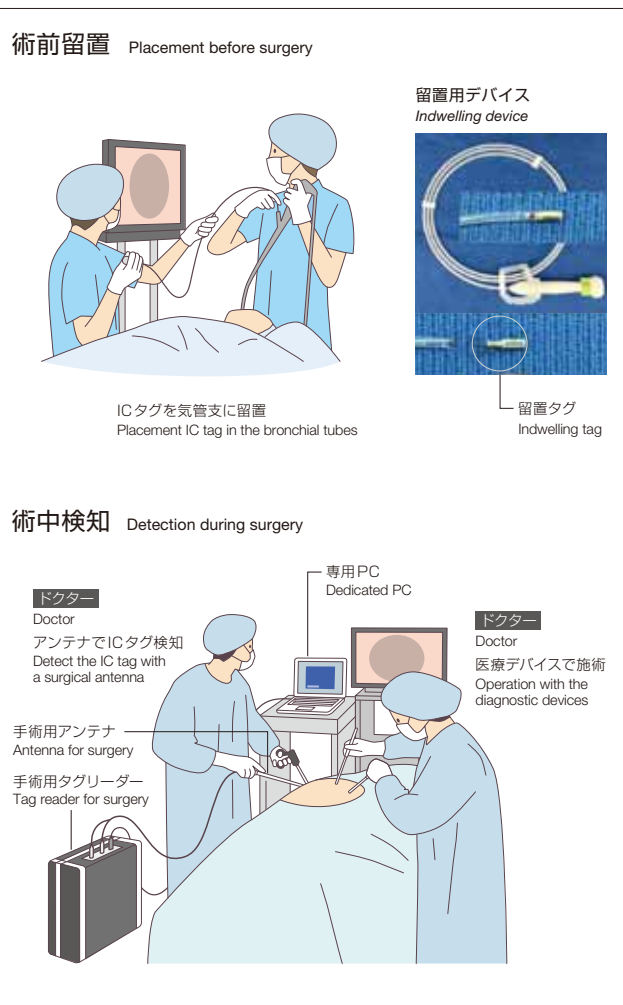
Certainty and safety in determining the extent of resection

シュアファインドの使用方法
How to use “SuReFlnD”

シュアファインドは肺切除手術において、微小肺がんをより確実に切除することをサポートする目的で開発しました。

RFID (Radio Frequency Identification) 技術を応用した極小のICタグを、気管支鏡チャンネルを経由して病変付近に留置します。留置したICタグの位置情報をID番号と共にアプリに登録します。術中は手術用アンテナで肺表面からICタグを検知し、その検知位置を切除範囲の判断材料として利用することができます。

診断機器が高性能化するにつれて、微小肺がんの発見は増加しています。シュアファインドは、今後増えていく肺がん治療における課題を解決します。



“SuReFlnD” has been developed to assist in the precise excision of small-cell lung cancer in pneumonectomy operations.

A microscopic IC tag applying RFID (Radio Frequency Identification) technology is placed on the area with cancer via the bronchoscope channel. The positioning of the IC tag is registered along with an ID number using an app. During operation, the IC tag can be detected on the lung surface using a surgical antenna and it can help surgeons to determine the extent of resection.

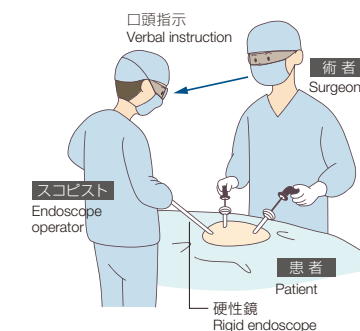
As the performance of diagnostic devices has improved, the detection of small-cell lung cancer has also increased. “SuReFlnD” will solve issues related to treating lung cancer that are expected to increase in the future.

EMARO®〈内視鏡用ホルダ〉

EMARO®(Endoscope Holder)

空気圧駆動による高い安全性と優れた操作性を実現した内視鏡用ホルダ

Pneumatically driven, the endoscope holder achieves a high level of safety and superior operability

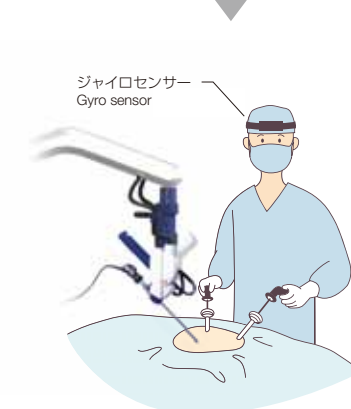
EMARO®の期待効果
Expected effects of EMARO

従来の内視鏡下手術

- スコーピストに熟練が必要
- 手振れによる視野の不安定さ
- 3D映像は酔いを起こしやすい

Conventional endoscopic surgery

- Endoscope operators must be highly skilled
- The viewing field is unstable due to tremors
- Three-dimensional images tend to cause motion sickness



EMARO® (内視鏡用ホルダ) 導入後の内視鏡下手術

- 術者の意思通りの内視鏡アングルが、直感的な操作で可能
- カメラホルダで固定することにより、映像が安定
- 内視鏡を持つ手が空き、手術の効率性が上がる

Endoscopic surgery after the introduction of EMARO® (Endoscope Holder)

- The endoscope angles can be set as the surgeon desires through intuitive operations
- The images are stabilized by fixing the endoscope with the camera holder
- Surgery efficiency is improved as there is no need to hold the endoscope by hand

現在、医療機関において実施されている内視鏡外科手術では、カメラ助手(スコーピスト)が術者より口頭指示を受けながら内視鏡を操作するため、手術内容の十分な理解や熟練が求められ、術者との円滑な意思疎通が必要とされています。

「EMARO®」は、術者の頭部に頭の動きを検出するジャイロセンサーを装着することにより、内視鏡を直感的に操作することができ、術者はカメラ助手に口頭指示をすることなく、両手が自由な状態で手術を行うことが可能となります。

空気圧駆動によって高い柔軟性と制御性を実現し、外部からの力が加わっても衝撃を吸収するため安全に手術に臨めます。また、上下左右の操作だけでなく回転や前後の拡大縮小操作も可能であり、意思通りのアングルに内視鏡を動かすことができ、安全性と操作性に優れた内視鏡用ホルダとなっております。

In endoscopic surgery currently conducted at medical institutions, the camera assistant (scope operator) operates the endoscope according to verbal instructions by the surgeon. This not only requires the assistant to fully understand the details of the surgery and be highly skilled, but to be able to smoothly communicate with the surgeon.

EMARO® enables the endoscope to be operated intuitively by installing a gyro sensor on the head of the surgeon to detect the head's movements. This allows the surgeon to operate surgery with his or her hands free and without having to give verbal instructions to the camera assistant.

The pneumatic drive system has achieved high flexibility and controllability by the holder. As shocks are absorbed even if a force is applied from outside to the equipment, surgery can be conducted safely. Moreover, the endoscope holder is superior in safety and operability, as it can move the endoscope at any angle the surgeon desires, allowing it to move vertically and horizontally as well as to rotate and enlarge or reduce the size of the images around the affected areas.

海外展開

Global Production
and Sales Activities

当社の海外戦略は1994年のP.T. ホギインドネシア設立以来、インドネシアを中心に展開し、2018年8月より、シンガポールでも営業活動を開始しております。

We have been rolling out our global strategy centered on Indonesia since 1994 when P.T. HOGY Indonesia was established. August 2018 we opened our new sales office in Singapore as a headquarter of ASEAN region.



Japan Quality

世界でも有数の医療用不織布製造工場P.T. ホギインドネシア

責任ある安定供給体制を確固たるものにすべく、1990年代より国内体制の再構築とグローバルオペレーションの展開を行ってまいりました。1994年にインドネシアのジャカルタ郊外に設立した初の海外自社工場P.T. ホギインドネシアは、1996年より操業開始、1997年には新工場を増設し、世界でも有数の医療用不織布の製造工場としての地位を確立しており、ホギメディカルのグローバル戦略を象徴する重要拠点です。

P.T. ホギインドネシアは、国内の工場に先駆けて1999年には国際標準化機構(ISO)の「品質管理および品質保証に関する国際規格」ISO9002の認証も取得、品質の高さも証明されています。また、現地従業員を日本の工場に招き、技術を習得させるなど、従業員の技術教育にも注力しています。

Japan Quality

One of the world's leading production plants for non-woven fabric products, P.T. HOGY Indonesia

From the 1990s, we started domestic restructuring and developing our global operations to solidify a reliable and stable supply system. Our first overseas plant, P.T. HOGY Indonesia, was established in 1994 in the suburbs of Jakarta, Indonesia, with operations starting in 1996, and a new factory being constructed in 1997. In addition to establishing its position as a world-leading plant for manufacturing medical use non-woven fabric products, P.T. HOGY Indonesia has become an important site that is representative of our global strategy.

P.T. HOGY Indonesia obtained the International Organization for Standardization's (ISO) Quality Management and Quality Assurance Standard, ISO9002 earlier than Japanese plants adopted it, and has proven the high quality of its products. We have been sending Indonesian local employees to Japanese plants to learn Japan Quality operation and make sure they keep the Japan Quality Standard in P.T. HOGY Indonesia as well.

海外販売網を拡大

ASEAN等で医療材料を販売する合併会社設立、営業活動を開始

ASEAN等の地域におきましては、経済成長や高齢化に伴う疾病構造の変化、公的医療保険制度の整備、メディカルツーリズムの促進等に伴い、患者数・手術件数が増加しております。そのため、医療機器・材料市場は近年2桁成長を続けております。また、手術の高度化、手術件数の増加に伴い、病院の手術室の運営改善に寄与する製品・ソリューションが求められており、医療材料への需要も今後さらに拡大することが見込まれています。

ホギメディカルは、これまで日本を中心に手術用キット製品を用いて手術室の稼働率向上、および医療機関の運営効率化に貢献してまいりましたが、2018年8月、医療材料等製品の海外展開の一環として、当社と三菱商事株式会社の合併会社HOGY Medical Asia Pacific Pte. Ltd. をシンガポールに設立し、現地での営業活動を開始いたしました。医療需要拡大が見込まれるASEAN等において、手術用キット製品などの販売を推進いたします。

Expanding Global Sales Channels

Started sales operations in ASEAN with new joint venture

In ASEAN, shift of diseases trend, health insurance systems reforms, and increased medical tourism together with rapid economic growth in aging society are accelerating the number of both patient and surgeries. This has resulted in the medical device and consumables market continues recording double-digit growth in recent years. These factors all contribute to the overall growth in healthcare-related businesses. Moreover, the advancement of surgical technology and the increasing number of surgeries lead to the growth in the demand for products and solutions that contribute to enhance the efficiency of management in hospital operating theatres and the medical device market is predicted to expand even further.

We have been contributing to the streamlining of medical institutions and improving of the efficiency in operating theatres with surgical kit mainly in Japan. Now we are aiming to expand our sale activities Globally so HOGY Medical and Mitsubishi Corporation established a joint venture, HOGY Medical Asia Pacific Pte. Ltd., in August 2018 in Singapore and started local sales activities. We will introduce our proud products such as Premium Surgical Kit to growing markets like ASEAN and beyond.

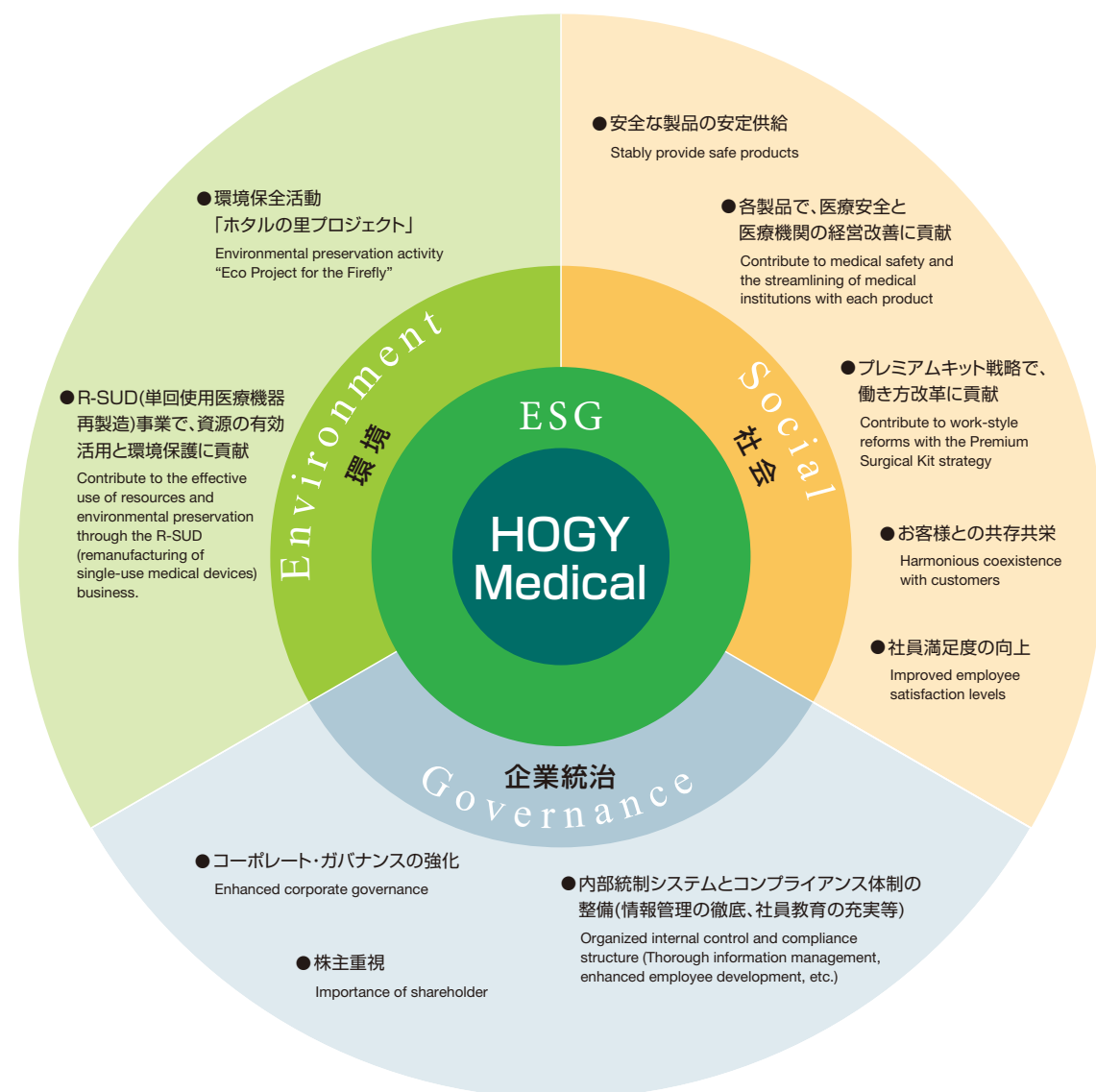


ESG 情報

ESG-Related Information

環境対応、社会との関わり、コーポレート・ガバナンス

Environmental Friendliness, Commitment to Society and Corporate Governance



社是である「社業を通じて医療進歩の一翼を担い、人々の健やかな生命と幸福に尽くし、もって社会の繁栄に寄与する」にある通り、事業を通じて医療に貢献し、最終的には社会全体をよりよいものにしていくことを当社の経営方針の基盤としています。社会的責任を果たすために、環境保全活動や、事業活動を通じた社会貢献を行い、また、コーポレート・ガバナンスの強化をすることにより経営の透明性を高めてまいります。

As stated in our corporate philosophy "to promote good health and prosperity through contributions to medical progress," we make it the foundation of our management policy to contribute to medical care through business operations leading to the improvement of society. In order to fulfill our social responsibilities, we conduct activities to preserve the environment and contribute to society, as well as enhance the transparency of management by enhancing corporate governance.

資源の有効活用と環境保護に繋がる

「R-SUD(単回使用医療機器再製造)」事業の早期事業化を推進

Promoting early commercialization of R-SUD business (remanufacturing of single-use medical devices) leading to effective utilization of resources and environmental protection

「R-SUD (単回使用医療機器再製造)」事業とは、1回限り使用できることとされているSUD (Single Use Device : 単回使用医療機器)を、使用後に医療機器製造販売業者が収集し、分解・洗浄・部品交換・再組立て・滅菌などの処理を行った上で、同一用途のSUDとして再び製造販売する事業です。日本では、医療費削減と安全性の担保を目的として、厚生労働省が2017年7月31日に「R-SUD」に関する法令を整備しました。また、日本国内では50万t以上(感染性廃棄物40～50万t)の医療廃棄物が排出されていると言われていますが、「R-SUD」の導入によって廃棄物排出量の削減が期待できることから、資源の有効活用、および環境保護に貢献できると考えています。

The R-SUD business is a business in which medical device manufacturers and distributors collect used single-use devices (SUDs) and remanufacture and resell them as SUDs with the same intended use after performing processing such as disassembly, cleaning, parts exchange, reassembly and sterilization. In Japan, the Ministry of Health, Labour and Welfare established laws and regulations concerning R-SUDs on July 31, 2017 in an aim to reduce medical expenses and ensure safety. In addition, it is said that more than 500,000 tons of medical waste (400,000 to 500,000 tons of infectious waste) is generated in Japan, but we believe that the introduction of R-SUDs can contribute to the effective utilization of resources and lead to environmental protection as a reduction in the amount of waste can be expected.

CSR(環境保全活動)

CSR:Corporate Social Responsibility

ホタルの里プロジェクト

Eco Project for the Firefly

2009(平成21)年より、筑波工場に隣接する土地を牛久市から借り受けて、無農薬で米を栽培し、牛久市とNPO法人アサザ基金と当社が三位一体で30年近く放置されていた水田を再生し、ホタルが生息していたかつての水田風景を再現するというプロジェクトを行っております。

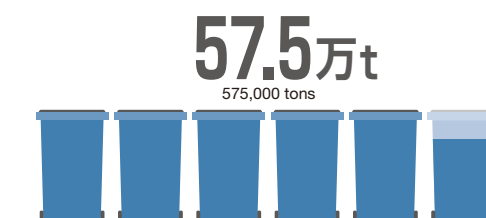
これは、生態系の再生・保全を目指すと共に、田植えや稲刈りといった農業体験を通じて、地域住民の方々との交流を深めるのが目的です。本社や営業所からも多くの社員やその家族が参加しており、良い交流の場にもなっております。

Since 2009, we've been leasing the land adjacent to our Tsukuba factory from Ushiku City, and together with Ushiku City and NPO Asaza Fund, have been cultivating rice on fields that had been neglected for nearly 30 years. We are also implementing a project to restore the landscape of rice fields that were once home to fireflies.

The project aims to deepen exchanges with the local community, joining them in farming and gaining experience in planting and harvesting rice while making a contribution to the conservation and regeneration of the ecosystem. Participation by many staff members from the head office and employees from other sales offices as well as their families has turned the site into a place of exchange.

医療福祉業種の産業廃棄物排出量

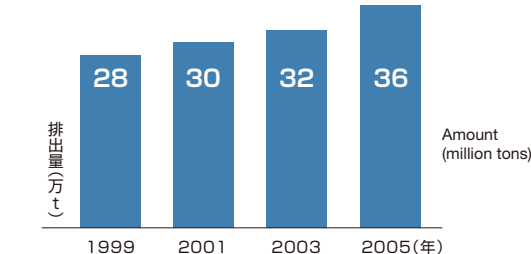
Amount of industrial waste generated in the medical welfare industry



※環境省「産業廃棄物の排出及び処理状況等(平成27年度実績)について」より。
* "Status of Emission and Treatment of Industrial Waste (Fiscal 2015)" by the Ministry of the Environment

国内における感染性廃棄物の発生量推移(推定値)

Amount of infectious waste generated in Japan (estimated value)



※矢野経済研究所「日本マーケットシェア辞典06」より。
* "Market Share in Japan 06" by Yano Research Institute Ltd.



本 社

Head Office

21 世紀の医療情報発信基地として医療業界の進化をサポートする本社ビルです。

Our head office building is a medical information center for the twenty-first century supporting the advancement of medical practices.



ショールーム
Showroom



多目的ホール
Multi-purpose Hall

「医療関係の方々にも役立てていただける、戦略的な本社」を目的とし、ホギメディカルでは2002年に本社ビルを建設いたしました。地下階の「多目的ホール」は、医療関係の方々による会議・セミナーなどに優先的にご使用いただいております。

また、当社のあらゆる製品・商品を集め展示した「ショールーム」を設置し、顧客の皆様が当社の製品・商品をより深くご理解いただくための場を提供。コミュニケーションの拡大を図り、顧客のニーズに的確にお応えするため、有効活用しております。

Our head office building was completed in 2002 with additional goal of being the strategic headquarter for medical professionals to utilize. There is a multi-purpose hall on the basement floor which can be for professional healthcare conferences and seminars.

A showroom demonstrates our entire catalog of products for customer to learn about our products. We believe it is a practical and effective way for improving communication and understanding to appropriately respond to customer needs.